

TECHNISCHE INFORMATION & EINBAUHINWEIS

AK-Ringe / RUNDDICHTRING RU - WS 2820 & HKG Ringe

AK-Ringe / RUNDDICHTRING RU - WS 2820

Für die Herstellung von AK-Ringen und Rundschnurringen RU / WS 2820 werden Fasermaterialien und verschiedene Bindemittel eingesetzt.

Um die geforderten Abmessungen zu erreichen, kommen entsprechende Schablonen oder Kaliber zum Einsatz. Nach der Fertigung unterliegen diese elastischen Ringe einer natürlichen Schrumpfung, die zeitabhängig stattfindet.

Starke Schrumpfungen können problemlos durch manuelles Strecken der Ringe ausgeglichen werden. Dabei sollten vorzugsweise Nahtstellen nicht überbeansprucht werden.

HKG Ringe

Auch diese Ringe werden aus speziellen Fasermaterialien und Bindemitteln gefertigt. Die Geometrie der Ringe wird ebenfalls durch die Verwendung von Kalibern bestimmt.

Die relativ harten Ringe durchlaufen nach der Fertigung eine längere Trocknungsphase und werden anschließend auf das Endmaß gebracht. Oft werden sie dann in einer Nut verklebt.

Auch hier kann es nach Lagerzeiten zu leichten Schrumpfungen kommen. Die Ringe können dann mit geeigneten Schleifmitteln passgerecht bearbeitet werden.

