

# CENTELLEN® R WS 3825



## DICHTUNGSPLATTE MIT BESTER GASDICHTHEIT

### AUFBAU

Centellen® R WS 3825 wird nach dem Kalanderverfahren produziert. Es besteht aus Aramidfasern, anorganischen Fasern und Recyclingmaterial unserer hochwertigen Aramidqualitäten sowie mineralischen Verstärkungsstoffen, die durch ein Kautschukgemisch gebunden sind. Die Platten werden bei der Produktion mit einer antiadhäsive Oberfläche mit geringer Schichtdicke versehen. Die chemischen Eigenschaften werden hierdurch nicht verändert.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Centellen®-R WS 3825 ist unsere Spezialqualität mit bester Gasdichtheit bei guter Druckstandsfestigkeit bei Temperaturen bis 200°C. Diese Qualität wurde gezielt auf die Anforderungen im Sanitär- und Abwasserbereich sowie für den Apparate- und Maschinenbau entwickelt.

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Beständig gegen

- Kohlenwasserstoffe wie Öle oder Lösungsmittel
- Alkohole, Glykole, wässrige Lösungen, Wasser und Dampf bis 150°C
- Gase, ausser extrem saure Gase

Nicht geeignet gegen

- Ketone und Ester, chlorierte Lösungsmittel
- starke Säuren oder Laugen

Quellung in Anlehnung an DIN 3754

|              |           |
|--------------|-----------|
| In ASTM 3-Öl | < 10 Vol% |
| In Fuel B    | < 13 Vol% |
| In Wasser    | < 3 Vol%  |

## FREIGABEN

- BAM
- DVGW
- KTW

## STANDARDAUSFÜHRUNG

Gelb-gelb  
Antihafbeschichtung OBY2

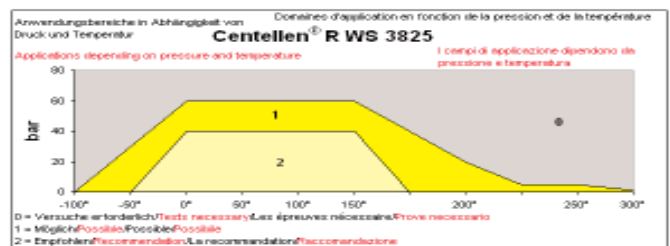
## STANDARDLIEFERFORMATE

1000 x 1500 mm  
1500 x 1500 mm  
1500 x 3000 mm  
andere Formate auf Anfrage

Dicken von 0,3 bis 6 mm

## ANWENDUNGSBEREICHE IN ABHÄNGIGKEIT VON DRUCK UND TEMPERATUR:

Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht gleichzeitig auftreten !!



## Technische Daten/Technical data (2 mm)

| Technische Daten/Technical data (2 mm)                    | Wert/Value | Einheit/Unit         | Norm/Standard |
|---|------------|----------------------|---------------|
| Dichte / Density  | 1,8        | g/cm <sup>3</sup>    | DIN 28090 (2) |
| Kaltstauchwert/Cold heading value                         | 8,0        | %                    | DIN 28090 (2) |
| Kaltrückfederungswert(KRW) / Cold resilience value        | 5,0        | %                    | DIN 28090 (2) |
| Warmsetzweg (WSW) / Warm setting value                    | 27         | %                    | DIN 28090 (2) |
| Warmrückfederungswert (WRW)/Warm resilience value         | 4,0        | %                    | DIN 28090 (2) |
| Spez. Leckagerate / spec. leakage rate                    | 0,01       | mg/s*m               | DIN 28090 (2) |
| Gasdichte / gas thightness                                | 0,30       | cm <sup>3</sup> /min | DIN 3535/6    |
| Druckstandsfestigkeit / Compressive strength (16h, 175°C) | > 25       | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 52913     |
| Zugfestigkeit quer / tensile strength transverse          | > 6        | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 52910     |
| Min. Fl.pressung (Gase / Flüssigkeit)                     | 20 / 10    | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 28090     |
| Max. Fl.pressung (23°C bzw. 175°C)                        | 70 bzw. 40 | N/mm <sup>2</sup>    | DIN 28090     |
| Min. Temperatur / min. temperature                        | - 100      | °C                   |               |
| Max. Betriebstemperatur / max operating temperature       | 200        | °C                   |               |
| Max. Temperatur (Kurzzeit) / max temperature (temporary)  | 300        | °C                   |               |
| Max. Druck  | 60         | bar                  |               |