

BLUE GARD

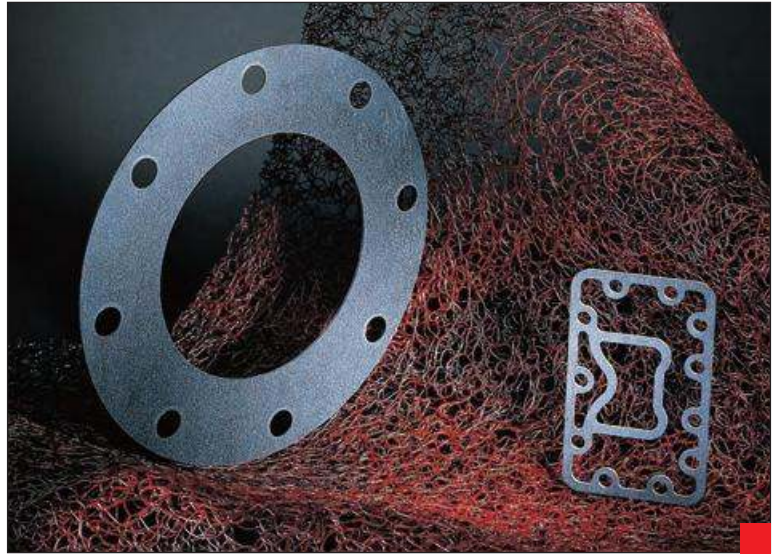
Garlock bietet einen hochwertigen Ersatz für Asbest-Flachdichtungen. Im unteren und mittleren Temperaturbereich sind BLUE GARD Flachdichtungen erstklassig. Garlock entwickelte speziell für BLUE GARD Flachdichtungen eine Materialmischung aus synthetischen Fasern, Füllstoffen und Elastomerbindern.

Dichtverhalten

Dichtfähigkeit ist ein Maß der Leckage durch das Flachdichtungsmaterial und über die Kontaktflächen der Flachdichtung. Untersuchungen haben ergeben, dass der größte Leckageanteil durch das Dichtmaterial wandert. Die wirksamste Herabsetzung dieser Leckage erreicht man bei faserhaltigen Flachdichtungen mit Flächenpressungen wie sie bei der Garlock BLUE GARD Familie möglich sind.

Druckstandfestigkeit

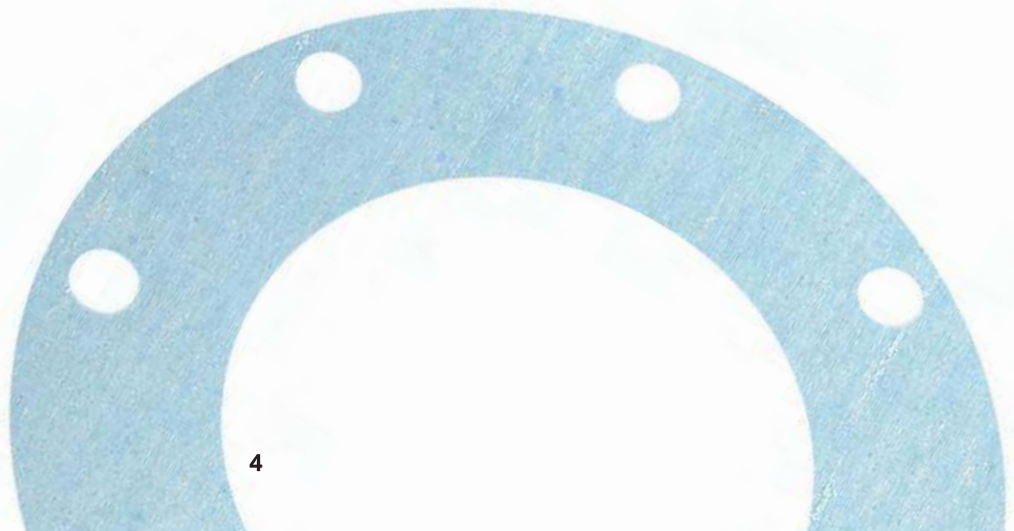
Leckage ist abhängig von der Druckstandfestigkeit bzw. dem Dickenverlust einer eingebauten Flachdichtung. Dieser Dickenverlust zeigt sich am Verlust des Anzugsmomentes der Flanschschrauben.



	Empfohlene Anwendungsbereiche	Beständigkeit gegen folgende Medien*
Style 3000	Gute Universal-Flachdichtung für flüssige und gasförmige Medien	Wasser, Öl, Benzin, milde Säuren und Laugen, aliphatische Kohlenwasserstoffe
Style 3300	Besonders zum Einsatz gegen Öle, Kraftstoffe und Kältemittel empfohlenes Flachdichtungsmaterial	Wasser, Dampf, Kältemittel, Öle, milde Säuren und Laugen sowie Halogengase
Style 3400/3200	Hervorragendes Dichtungsmaterial gegen Dampf und Gase	Wasser, Dampf, milde Säuren und Laugen, inerte Gase
Style 3700	Der EPDM-Binder empfiehlt dieses Material besonders zum Einsatz gegen Dampf und viele Laugen. Besonders alterungs- und ozonbeständig	Wasser, Dampf, milde Säuren und Ätzflüssigkeiten mäßiger Konzentration

Informationen über Materialzulassungen und Freigaben befinden sich auf Seite 10.

* Detaillierte Aussagen über Medienbeständigkeit finden Sie in unserem Katalog „Beständigkeitsliste für Garlock Flachdichtungen“.



Technische Daten

	BLUE GARD Style 3000	BLUE GARD Style 3300	BLUE GARD Style 3400 Style 3200	BLUE GARD Style 3700
Farbe	blau	schwarz	grau/beige	grau
Binder	NBR	CR	SBR	EPDM
max.* Betriebstemperatur	370 °C	370 °C	370 °C	370 °C
min. Betriebstemperatur	-40 °C	-40 °C	-40 °C	-40 °C
Dauerbetriebstemperatur	205 °C	205 °C	205 °C	205 °C
max. Druckbelastung	70 bar	80 bar	80 bar	80 bar
P x T max.** 1,0 und 1,5 mm für Dicke 3,0 mm	12000 8600	12000 8600	12000 8600	12000 8600
Druckstandfestigkeit (DIN 52913)	23 N/mm ²	25 N/mm ²	25 N/mm ²	23 N/mm ²
Kompressibilität (ASTM F 36)	7-17 %	7-17 %	7-17 %	7-17 %
Rückfederung (ASTM F 36)	50 %	50 %	50 %	40 %
Standfestigkeit (ASTM F 38)	20,5 %	18,2 %	18,4 %	24,5 %
Zugfestigkeit (ASTM F 152)	15 N/mm ²	19 N/mm ²	15 N/mm ²	17 N/mm ²
Dichfähigkeit (ASTM F 37)				
ASTM-Fuel A	0,2 ml/h	0,2 ml/h	0,1 ml/h	0,1 ml/h
Nitrogen	0,6 ml/h	1,0 ml/h	0,4 ml/h	0,7 ml/h
Gasdichtigkeit (DIN 3535)	0,05 cm ³ /min	0,08 cm ³ /min	0,03 cm ³ /min	0,04 cm ³ /min
Spezifisches Gewicht	1,6 g/cm ³	1,6 g/cm ³	1,6 g/cm ³	1,6 g/cm ³

* Bei Einsatz gegen Dampf beträgt die maximale Betriebstemperatur 200 °C.

** Betriebstemperatur und Druckbelastung sind Werte, deren Maximum nicht gemeinsam erreicht werden darf. Der P x T-Faktor (Druck-Temperatur-Faktor) macht es möglich, die tatsächlichen Betriebsdaten für den Einsatz von BLUE GARD zu überprüfen. Weitere Informationen zu diesem Thema finden Sie auf Seite 3.

