



**VICTOR REINZ™**

## AFM 31

---

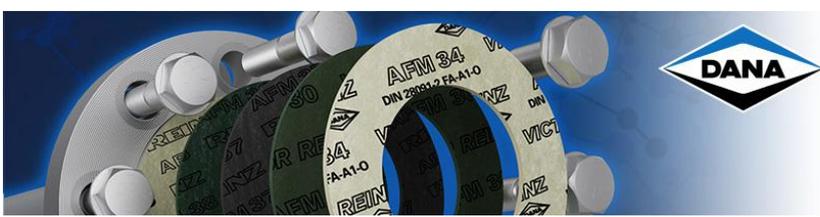
### AFM 31

#### Technisches Datenblatt 331, bisher TD 272

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter [www.reinz-industrial.com](http://www.reinz-industrial.com)

<b>Werkstoff</b>	<b>AFM 31</b> ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.
<b>Eigenschaften</b>	<b>AFM 31</b> ist ein sehr anpassungsfähiges Dichtungsmaterial mit hoher Kompressibilität und Flexibilität und sehr guter Dichtwirkung gegen Flüssigkeiten und Gase.
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• in Dichtstellen mit leicht verformbaren Konstruktionsteilen bei relativ geringen Flächenpressungen, z. B. an Ventilhauben, Ölwanne, Deckeln, in Verbrennungsmotoren, Kompressoren, Rohrleitungen, Apparaten und Getrieben</li><li>• eignet sich zur Abdichtung von Motor-, Getriebe-, Hydraulik- und Kälteölen, von Kraftstoffen, Wasser, Gemischen aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln</li></ul>
<b>Oberflächen</b>	<b>AFM 31</b> besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.



**AFM 31**

**Technische Daten**  
(Nennstärke 2,00 mm)

<b>Dichte</b>	g/ cm <sup>3</sup>	1,4 - 1,7
<b>Glühverlust</b> nach DIN 52 911	%	< 45
<b>Zugfestigkeit</b> nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm <sup>2</sup> N/ mm <sup>2</sup>	> 8 > 6
<b>Druckstandfestigkeit</b> nach DIN 52 913 16 h, 175 °C	N/ mm <sup>2</sup>	≈ 24
<b>Zusammenpressung und Rückfederung</b> nach ASTM F 36, Verfahren J		
Zusammenpressung	%	14 - 23
Rückfederung	%	> 50
<b>Dichtwirkung</b> gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg / (s·m)	< 0,01
<b>Quellung</b> nach ASTM F 146		
<b>in Öl IRM 903</b> (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	< 10
Gewichtszunahme	%	< 20
<b>in ASTM Fuel B</b> 5 h, RT		
Dickenzunahme	%	< 15
Gewichtszunahme	%	< 20
<b>in Wasser / Frostschutzmittel (50:50)</b> 5 h, 100 °C		
Dickenzunahme	%	< 5
Gewichtszunahme	%	< 15
<b>Dauertemperatur</b> maximal	°C	250
<b>Betriebsdruck</b> maximal	bar	80



**Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle**

"Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien"!



**AFM 31**

**DIN 28091-2:**

<b>Kaltstauchwert <math>\epsilon_{\text{KSW}}</math></b>	%	11 - 20
<b>Kaltrückverformungswert <math>\epsilon_{\text{KRW}}</math></b>	%	6 - 11
<b>Warmsetzwert <math>\epsilon_{\text{WSW/T}}</math></b>	%	60 - 70
<b>Warmrückverformungswert <math>\epsilon_{\text{WRW/T}}</math></b>	%	≈ 0,8
<b>Rückverformungswert R</b>	mm	≈ 0,015
<b>Spezifische Leckagerate <math>\lambda</math></b>	mg/ (s·m)	< 0,025
<b>Restflächenpressung nach 1000 h (Luft, 100 °C)</b>	%	> 50

**Dichtungskennwerte** siehe entsprechende Tabelle



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

**Lieferform**

**Dichtungen** nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

**Platten** 1500 x 1500 mm (Standardformat)

**Nennstärken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)**

Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

<b>0,30</b>	±0,10
<b>0,50</b>	±0,10
<b>0,75</b>	±0,10
<b>1,00</b>	±0,10
<b>1,50</b>	±0,15
<b>2,00</b>	±0,20

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:  
Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm